



Technische Daten

Platzbedarf	Durchgang	Schleifbreite	Tischbreite	Schleif- motore	Schleifkörper durchmesser	Fahrgeschwin- digkeit, Antrieb
• Länge = Schleiflänge+A • Breite • Höhe (mm)	• Höhe • Breite (mm)	(mm)	• EL • ELD • PL (mm)	kW (PS)	(mm)	• Servo (m/min)
• A 2300 • 1800 • 2150	• 170/200 • 450	• 400	• 200/250 • 150 • 300	15 - 30 (20 - 40)	• bis 450	• 0,02 - 30

Schleiftoleranz $\pm 0,005$ mm/m

Maschinenaufbau

- Maschinenbett**, Schweißkonstruktion in Zellenbauweise
- Führungsbahnen**, gehärtete und geschliffene Stahlbänder alternativ gehärtete und geschliffene Massivbahnen
- Maschinentisch**, stabile Ausführung als Festtisch (PL) oder Elektromagnet-Drehtisch (EL) oder Elektromagnet-Doppeltisch (ELD) mit Verstell- und Feststell-Einrichtung
- Schleifkopfwagen**, Gußkonstruktion mit Umgriffrollensystem, Supportführung mit Keilleistenbeistellung
- Zustelleinrichtung** für Schleifwerkzeug, Kugelgewindetrieb, Impulszustellung, Digitalanzeige, Eilgang
- Schleifmotor**, mit starker Hohlwelle und Genauigkeitslagerung, schwenkbar für Strahlen- und Kreuzschliff
- Schleifwerkzeug**, Schleifringe, Segmentköpfe, Diamant- und Borazonscheiben
- Fahrtrieb**, Servoantrieb stufenlos regelbar
- Kühlwasserzufuhr** durch die Motorwelle und seitlich zur Schleifstelle, Filterreinigung
- Elektrische Einrichtung**, in sep. Schaltschrank nach entsprechenden Vorschriften

Alle Daten können auf Wunsch anderen Erfordernissen angepaßt werden.

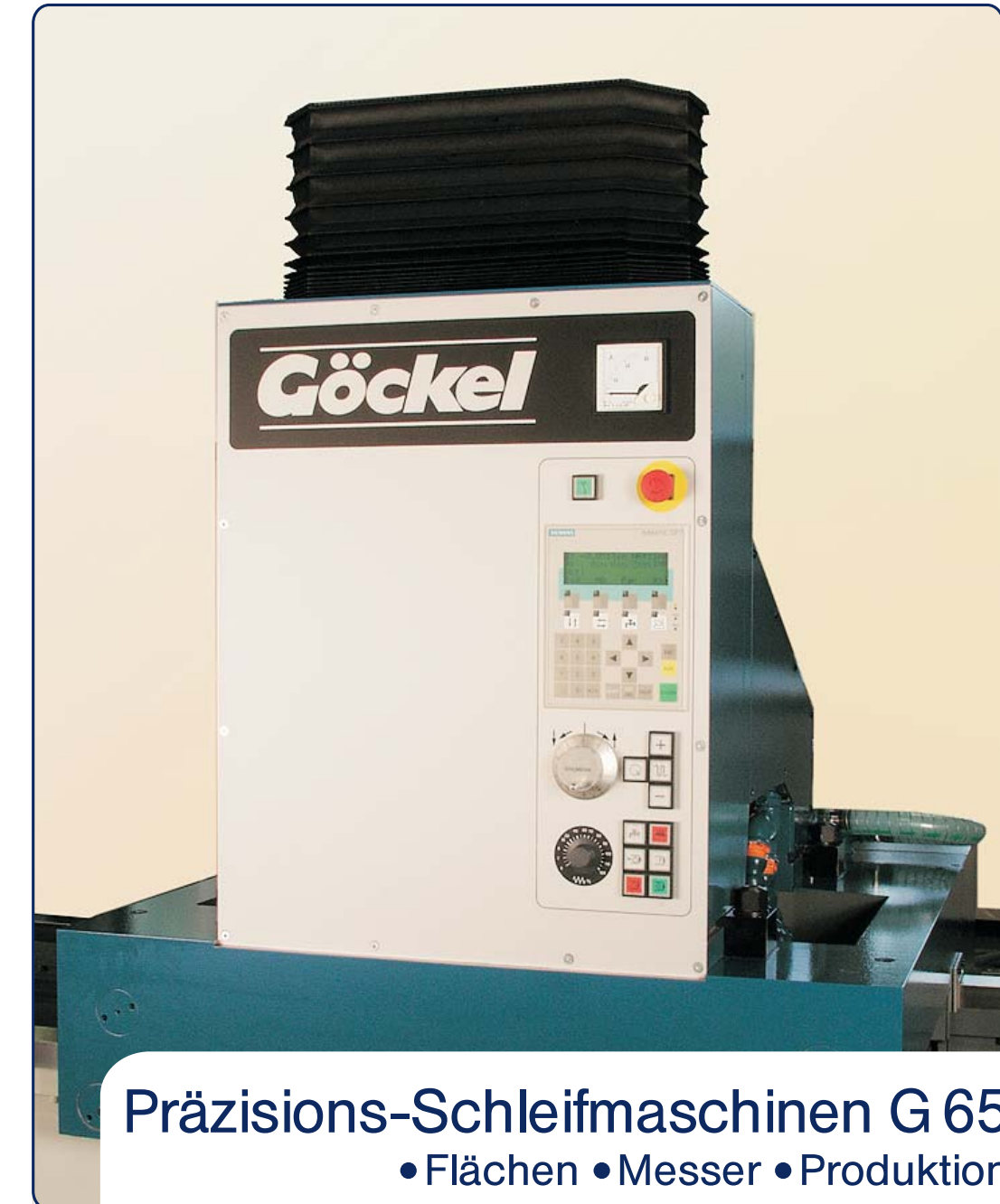
Ausstattungsvarianten Bausteine zur Automation

- ▶ Magnetisches Schnellwechselfutter für Schleifscheiben
- ▶ Elektronische Entmagnetisierereinrichtung
- ▶ Stufenlos regelbarer Schleifmotor
- ▶ Meßsteuerung mit automatischer Schleifscheibenverschleißkompensation
- ▶ Programmsteuerung für automatisches Schleifen
- ▶ PendeI- und Tiefschliff auf einer Maschine
- ▶ NC sowie CNC-Steuerung
- ▶ Mehrfachtische
- ▶ Spezialspanvorrichtungen
- ▶ Wechselseitiges Schleifen
- ▶ Dunstabsaugeinrichtung
- ▶ Handlingsysteme

Unser weiteres Herstellungsprogramm



- ▶ Senkrecht-Langtisch- Flachsleifmaschinen Schleifmotorleistungen von 2 - 350 kW Schleiflängen von 900 bis 15000 mm Schleifbreiten bis 2000 mm
- ▶ Waagrecht-Langtisch- Flachsleifmaschinen Profilsleifmaschinen Schleifmotorleistungen von 10 - 60 kW Schleiflängen von 900 bis 15000 mm Schleifbreiten bis 2000 mm
- ▶ Senkrecht-Rundtisch- Flachsleifmaschinen Schleifmotorleistungen bis 250 kW Schleifdurchmesser bis 1500 mm
- ▶ Waagrecht-Rundtisch- Flachsleifmaschinen Schleifmotorleistungen bis 60 kW Schleifdurchmesser bis 1800 mm
- ▶ Walzensleifmaschinen Schleifmotorleistungen von 3 - 50 kW Walzendurchmesser bis 1000 mm Walzenlänge bis 6000 mm
- ▶ Stirnflächen-Sleifmaschinen Schleifmotorleistungen von 10 - 50 kW Winkel bis zu 50°
- ▶ Handlingsysteme, Roboter mit und ohne CNC sind Automatisierungsstufen zur Steigerung von Leistung und Wirtschaftlichkeit für alle Maschinentypen. Schnittstellen zur Verkettung mit anderen Bearbeitungseinheiten.



Präzisions-Schleifmaschinen G 65

• Flächen • Messer • Produktion

Göckel

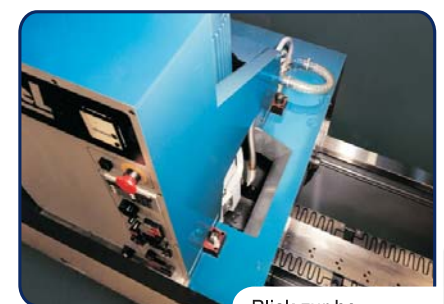
Gustav Göckel Maschinenfabrik GmbH • D-64293 Darmstadt
Phone: 06151/88336-0 • Fax: 06151/88336-70 • e-mail: info@g-goeckel.de • www.g-goeckel.de



G 65

Modernes und wirtschaftliches Schleifen mit dem Göckel-System

Unser Unternehmen hat eine über 120jährige Tradition im Maschinenbau und ist seit Jahrzehnten auf Präzisions-Schleifmaschinen spezialisiert. Mit unserem Schleifmaschinenbau, im bewährten - GÖCKEL-System -, bieten wir Ihnen Innovation für Ihre Produktion



Blick zur beleuchteten Schleifstelle



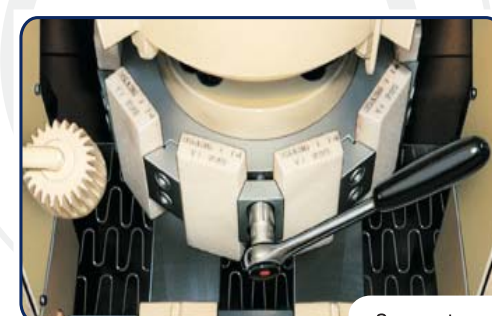
Elektromagnetischer Doppelaufspanntisch (ELD)



Elektromagnetische Aufspannung (EL)



Magnetabschneider mit Papierbandfilter



Segment-Wechselstation

GB 65 / U 65/350 EL

Kombinierte Maschine mit zwei Schleifkopfwagen Typ GB65/U65 EL für "Stirn- und Umfangschliff". CNC gesteuert, 11 Achsen. Schleiflänge 17 000 mm, Bettlänge 20 m

GB 65 EL

Präzisionsschleifmaschine Typ GB 65 EL mit Marposs Messsteuerung als NC Achse, sowie einer Faltenbalgvollabdeckung



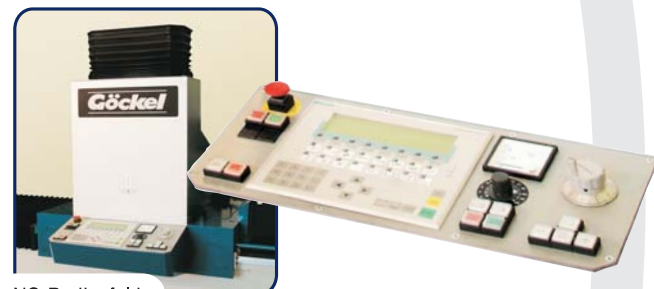
GB 65 EL mit Zusatzschleifeinrichtung



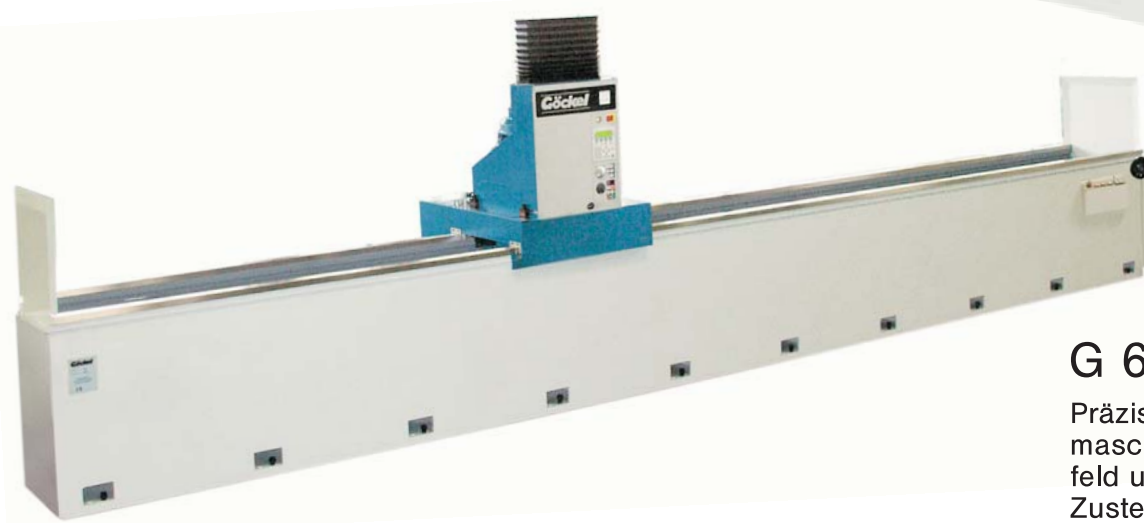
Zusatzschleifeinrichtung Stirnschliff



Zusatzschleifeinrichtung Peripherieschliff



NC-Bedienfeld Steuerung



G 65 EL

Präzisionsschleifmaschine mit Bedienfeld und gesteuerter Zustellachse